

FICHA TÉCNICA COMPLETA

MÁQUINA DE INCISÃO LONGITUDINAL, CORTE A SECO E FRATURA DE PLACAS CERÂMICAS -AV 10 LINEA DRY CUT

1 . Identificação do Equipamento

Modelo comercial: AV 10 LINEA DRY CUT

País de fabricação: Itália

Condição: Equipamento usado

2 . Descrição Técnica do Equipamento

Máquina industrial de incisão longitudinal, corte a seco e fratura de placas cerâmicas, marca BMR, modelo comercial AV 10 LINEA DRY CUT, projetada para integrar a linhas automáticas de acabamento, equipamento concebido para a formatação precisa do ponto de fratura em peças cerâmicas dotado de sistema de transporte por correias e rolos motorizados, equipado com 5 cabeçotes de corte ajustáveis com discos diamantados e roldanas de metal duro, composto por máquina principal tipo INCISORE com potência máxima de 21,38 KW e modelo de plaqueta 5 SU 4 TESTE, dispositivo complementar SPACCATRICE com potência 2,1 KW, quadros elétricos de comando com inversores de frequência e proteções perimetrais metálicas de segurança. Potência total instalada 71 KW e dimensões gerais aproximadas (CxLxA) 18236 x 2000 x 1020 mm. Destinação: Incisão longitudinal, corte a seco e divisão de placas cerâmicas.

3 . Conformidade e Normas

Equipamento fabricado conforme normas industriais europeias, com marcação CE, destinado exclusivamente a uso industrial

Parâmetro	Especificação Técnica
Código NCM	8464.10.00
Modelo na plaqueta da máquina	5 SU 4 TESTE
Tipo na plaqueta da máquina principal	INCISORE
Equipamento complementar	SPACCATRICE – dispositivo de fratura
Tensão elétrica	400 V
Frequência	50 Hz
Potência da máquina principal	21,38 kW
Potência dispositivo da fratura	2,1 kW
Dimensões (C x L x A)	18236 x 2000 x 1020 mm
Peso Dry cut	2.500kg
Peso dispositivo da fratura	850Kg
Quantidade de cabeçotes	5 cabeçotes de incisão / corte

